RW 1000

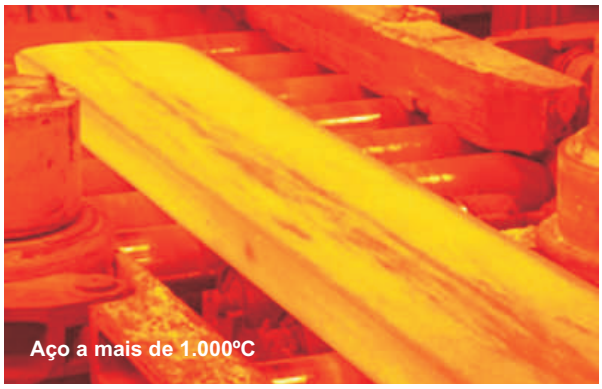
Revestimentos metálicos

Descrição

Revestimento possui elevadíssima resistencia à abrasão e corrosão em temperaturas de até 1.100°C.

Principais Aplicações

Chapas de desgaste, rolos da indústria siderúrgica, peças em geral onde passa o aço em temperaturas acima de até 1.100°C.



Aço a mais de 1.000ºC

Chapa de desgaste

Características

Macro Dureza: 40 a 45 HRC
Porosidade < 1%
Temperatura máxima de trabalho: 500° C
Camada máxima: 3 a 4mm

Resistência Química

Confira quais são os ambientes mais apropriados para a aplicação desse revestimento:

Recomendado
Nitrato de Sódio
Sulfato de Zinco
Sulfato Férrico
Sulfeto de Sódio
Sulfuroso
Média resistência
Ácido Acético
Ácido citrico
Ácido Cromico
Ácido Esteárico
Ácido Fosfórico 50 a 85%
Ácido Hidroclórico Diluído
Ácido Hidrofluórico
Ácido Nítrico
Ácido Palmítico
Ácido Sulfurico 10%
Ácido Sulfúrico 10% a 75%
Ácido Sulfúrico 75 a 95%
Ácido Sulfurico 95%
Ácidos Sulfurosos
Ácidos Tartáricos
Água Ácida (mineração)
Água Fresca
Água Salgada
Álcool
Benzeno
Bicarbonato de Sódio
Bisulfato de Sódio
Butano
Cerveja
Cianeto de Sódio
Cloreto de Amonio
Cloreto de Níquel
Cloreto de Sódio
Cloreto de Zinco

Cloreto de Zinco
Cloreto Férrico
Cloreto Sulfuroso
Cloro Seco
Cloro Úmido
Creosoto
Dióxido de Carbono Úmido
Dióxido Sulfúrico Molhado
Dióxido Sulfúrico Seco
Formadeído
Fosfato de Amónio
Fosfato de Sódio Ácido
Fosfato de Sódio Alcalino
Fostato de Sódio Neutro
Freon
Gás Amonia
Gás Natural
Glicerina
Glicose
Hepercloreto de Sódio
Hidrogenio
Hidróxido de Amónio
Hidróxido de Magnésio
Hidróxido de Potássio
Hidróxido de Sódio
Leite
Licores de Cana de Açucar
Metafosfato de Sódio
Nitrato de Amónio
Óleos Vegetais
Perborato de Sódio
Peróxido de Hidrogenio
Peróxido de Sódio
Petróleo Bruto
Petróleo Refinado
Propano

Silcato de Sódio
Sufeto de Hidrogenio Seco
Sulfato de Alumínio
Sulfato de Amónio
Sulfato de Magnésio
Sulfato de Níquel
Sulfato de Potássio
Sulfato de Sódio
Sulfeto de Hidrogenio Umido
Tetracloreto de Carbono Seco
Tolueno (Metil Benzeno)
Turpentina
Vapores Acéticos
Vinagre
Vinhos
Wisky
Xileno (Xilol)
Baixa resistência
Ácido Bórico
Bisulfeto de Cálcio
Cerveja, Acúcares e Licores
Cianeto de Hidrogenio
Sulfato de Cobre
Não recomendado
Acetato de Etila
Acetileno
Acetona
Ácido Fosfórico 25%
Ácido Fosfórico 25% a 50%
Cloreto de Magnésio
Cloreto de Potássio
Dióxido de Carbono Seco
Éteres
Etilenoglicol
Fluoreto de Hidrogenio

Rijeza Metalurgia
RS 240, Km 4, nº3815 - Bairro Scharlau, Fone (51) 3590.5400 - São Leopoldo/RS
CEP 93140-000 - rijeza@rijeza.com.br

www.rijeza.com.br

RIJEZA
metalurgia