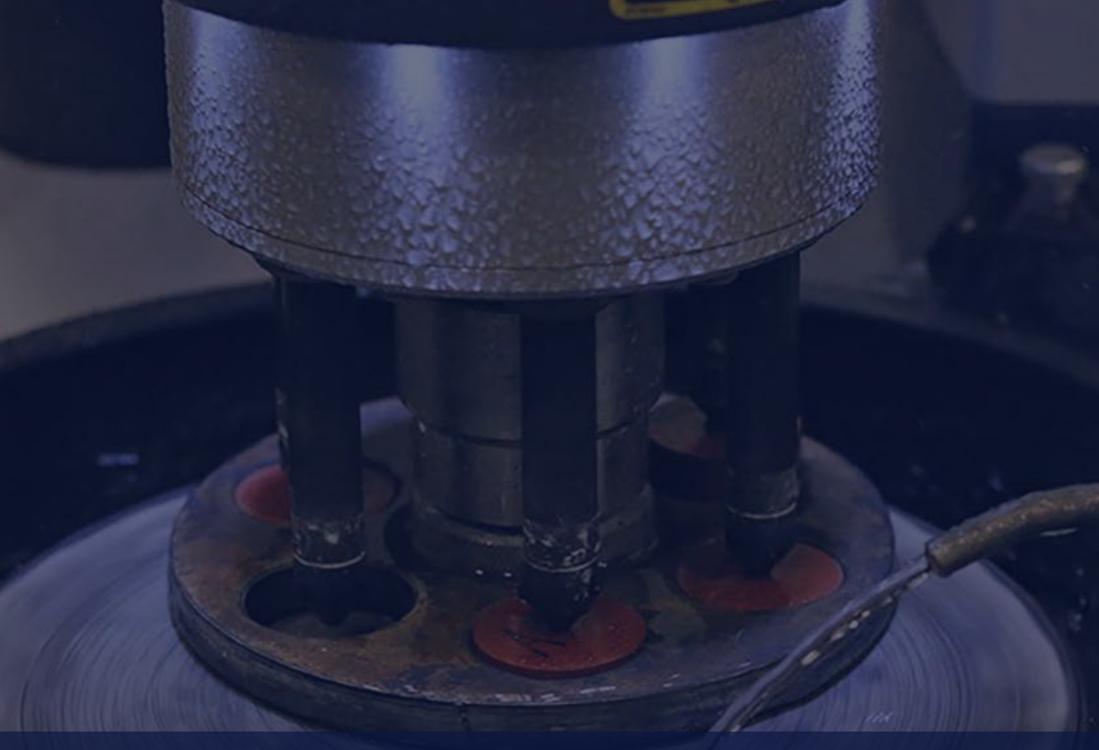


# CPT



# RIJEZA

metalurgia

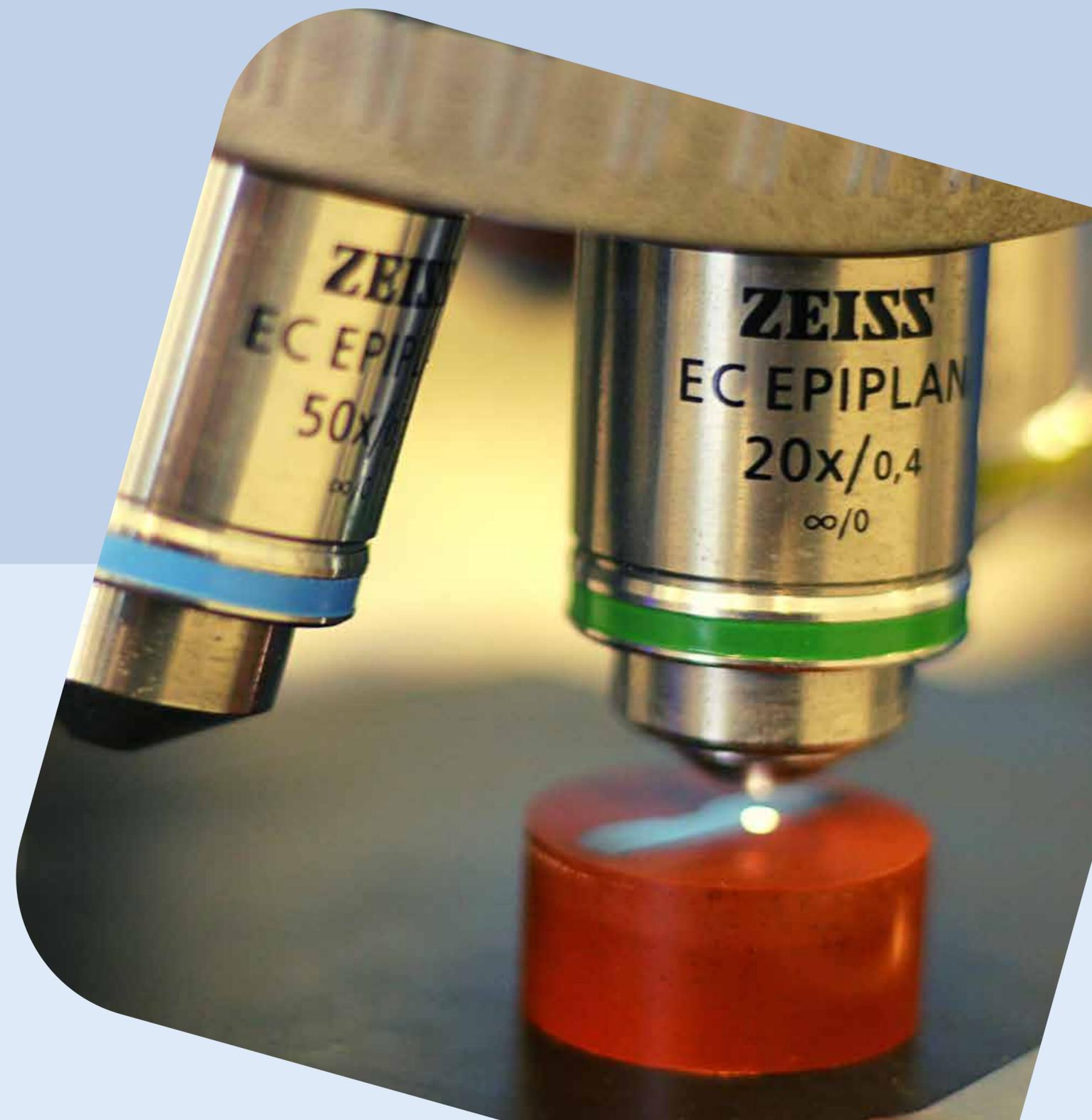




Mais que resolver problemas, no nosso **CENTRO DE PESQUISA E TECNOLOGIA** ajudamos você a descobrir as melhores formas de prevenir desgastes e por consequência ter um melhor rendimento de peças e uma produção mais sólida e sem interrupções.

O **CPT** da Rijeza, além de atuar na melhoria contínua dos processos de aplicação, pode auxiliar os clientes de três maneiras:

- Realização de ensaios;
- Realização de ensaios de engenharia reversa;
- Realização de projetos para melhorar a durabilidade de componentes.



Em projetos para melhorar a durabilidade de componentes, ajudamos você a selecionar a melhor alternativa do ponto de vista técnico e econômico. Com o problema de desgaste dos componentes em mãos, nossa equipe utilizamos um processo de três macro etapas com desdobramentos de operações e testes conforme o desgaste e solução identificados no projeto:

**1 Avaliação:** Levantamento de informações, análise do processo de desgaste e identificação de variáveis que o estão gerando.

**2 Especificação:** Identificamos e desenvolvemos as possibilidades mais apropriadas para resolver o seu problema.

**3 Testes de Aplicação e resultado:** Avaliação dos resultados. Simulando a nova especificação com testes normalizados.



Nosso **CENTRO DE PESQUISA E TECNOLOGIA** é formado por equipamentos de ponta e profissionais qualificadas para oferecer as melhores soluções para resolver os seus problemas de desgaste.

Em nosso CPT contamos com:

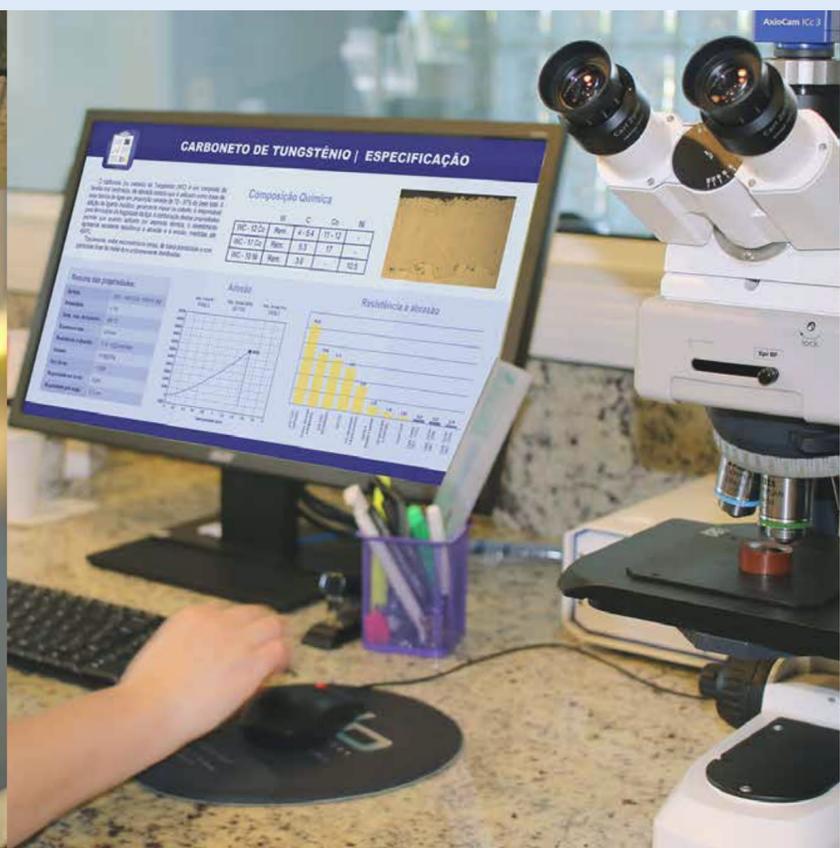
- **Processo de metalografia automatizado;**
- **Microscópio para análise de imagem;**
- **Microdurômetro Mitutoyo;**
- **Máquina de ensaio universal Shimazu;**
- **Acura Spray;**
- **Equipamentos para ensaios de desgastes, Abrasômetro e Erosímetro.**



Com nossa estrutura podemos executar os mais diversos testes, análises e processos:

- **Preparação metalográfica:** Corte, embutimento e lixamento/polimento automatizado (Buhler), garantindo amostras de alta planicidade.
- **Análise de imagem:** Através de Microscopia Óptica (Microscópio Zeiss) e software de análise, é possível analisar a morfologia de revestimentos, presença de carbonetos, quantificação de porosidade, presença de tratamento térmico e tamanho de grãos.

- **Medição de dureza:** Por meio de um Microdurômetro Mitutoyo, obtemos as leituras de Microdureza nas escalas Vickers, Rockwell C e Brinell.
- **Ensaio de aderência:** Medição da aderência de camadas de revestimentos segundo a norma ASTM C633.
- **Ensaio de desgaste:** Contamos com equipamentos para simular o desgaste de peças em ambientes controlados de acordo com diversas normas.
- **Ensaio de Comportamento Mecânico:** Através de uma máquina de ensaio estático Shimadzu, oferecemos ensaio de tração, compressão e dobramento para avaliação de propriedades de materiais.



### **DISPOSIÇÕES GERAIS:**

“Os direitos autorais e outras propriedades intelectuais da apresentação, imagens, dados e materiais contidos nesta apresentação pertencem à RIJEZA INDUSTRIA METALURGICA LTDA, inscrita no CNPJ 05.034.416/0001-44, não sendo permitida sua utilização sem autorização prévia protegida pela LEI 9610/98.

As aplicações, cases, estudos técnicos ora apresentados foram desenvolvidos exclusivamente para a visualização, não sendo permitida sua apresentação à terceiros ou cópia sem autorização prévia da RIJEZA INDUSTRIA METALURGICA LTDA, inscrita no CNPJ 05.034.416/0001-44.”



## **APRESENTAÇÃO RIJEZA | SOLUÇÕES CONTRA DESGASTE**

### **RESPONSÁVEIS:**

**Spencer Picoli**

Head de Marketing

**Gabriel Cogo**

Engenheiro de Materiais - CREA RS214321

**Rijeza Metalurgia**

Avenida Parobé, 3815 - Boa Vista

São Leopoldo - RS - CEP 93150-015

[www.rijeza.com.br](http://www.rijeza.com.br)

[rijeza@rijeza.com.br](mailto:rijeza@rijeza.com.br)

51 3590.5400



**RIJEZA**  
metalurgia