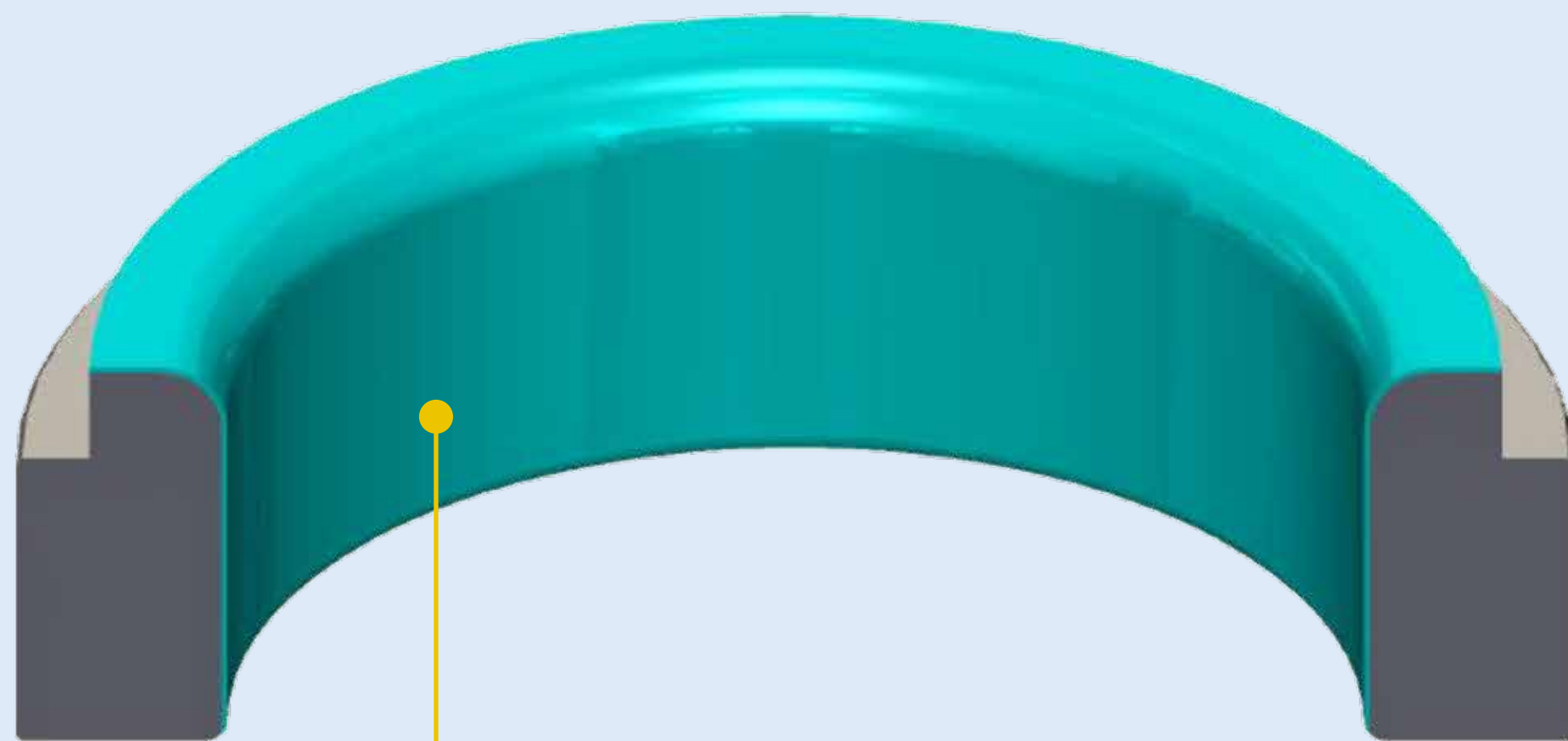




**MATRIZ PARA
CONFORMAÇÃO A FRIO |
ESTUDO DE CASO EM
APLICAÇÃO**

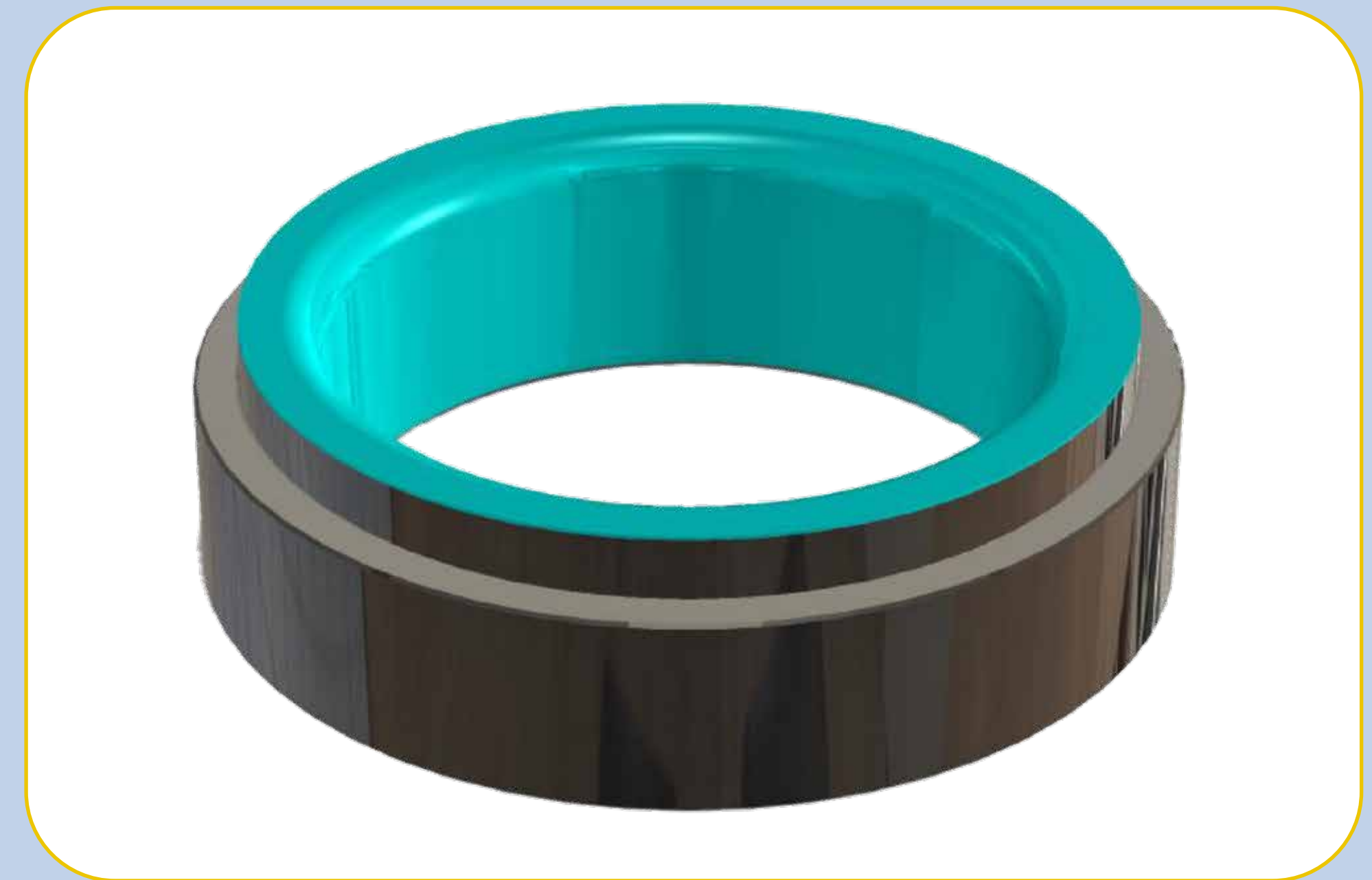
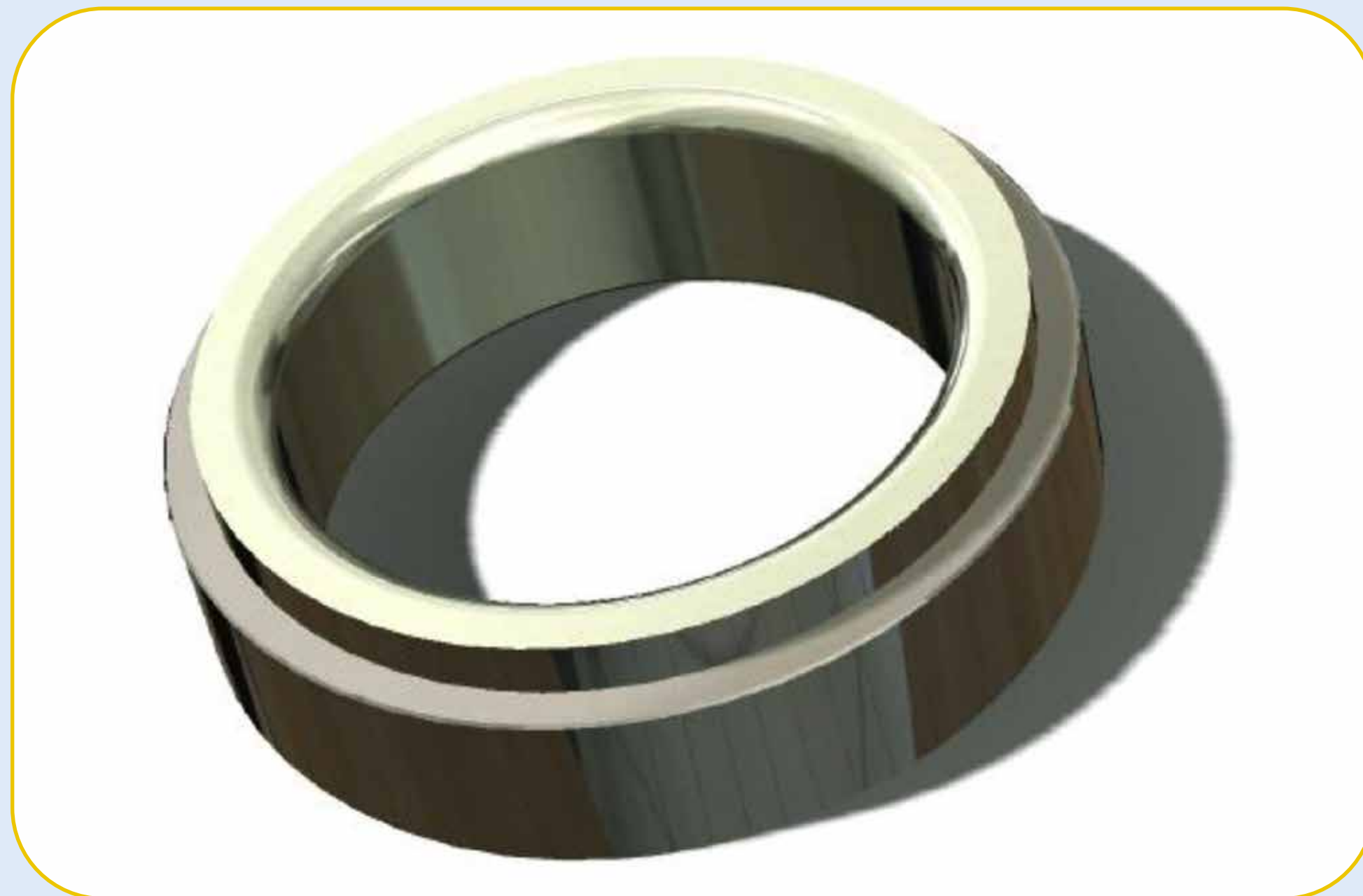
SOLUÇÕES EM REVESTIMENTOS CONTRA DESGASTE



PESQUISA DE CAMPO COM REVESTIMENTO METÁLICO CONTRA DESGASTE

DADOS DAS PEÇAS ESTUDADAS

Matriz para conformação de chapas de alumínio, fabricada em aço ferramenta com dureza de 58 a 62 HRC.



SITUAÇÃO DE TRABALHO

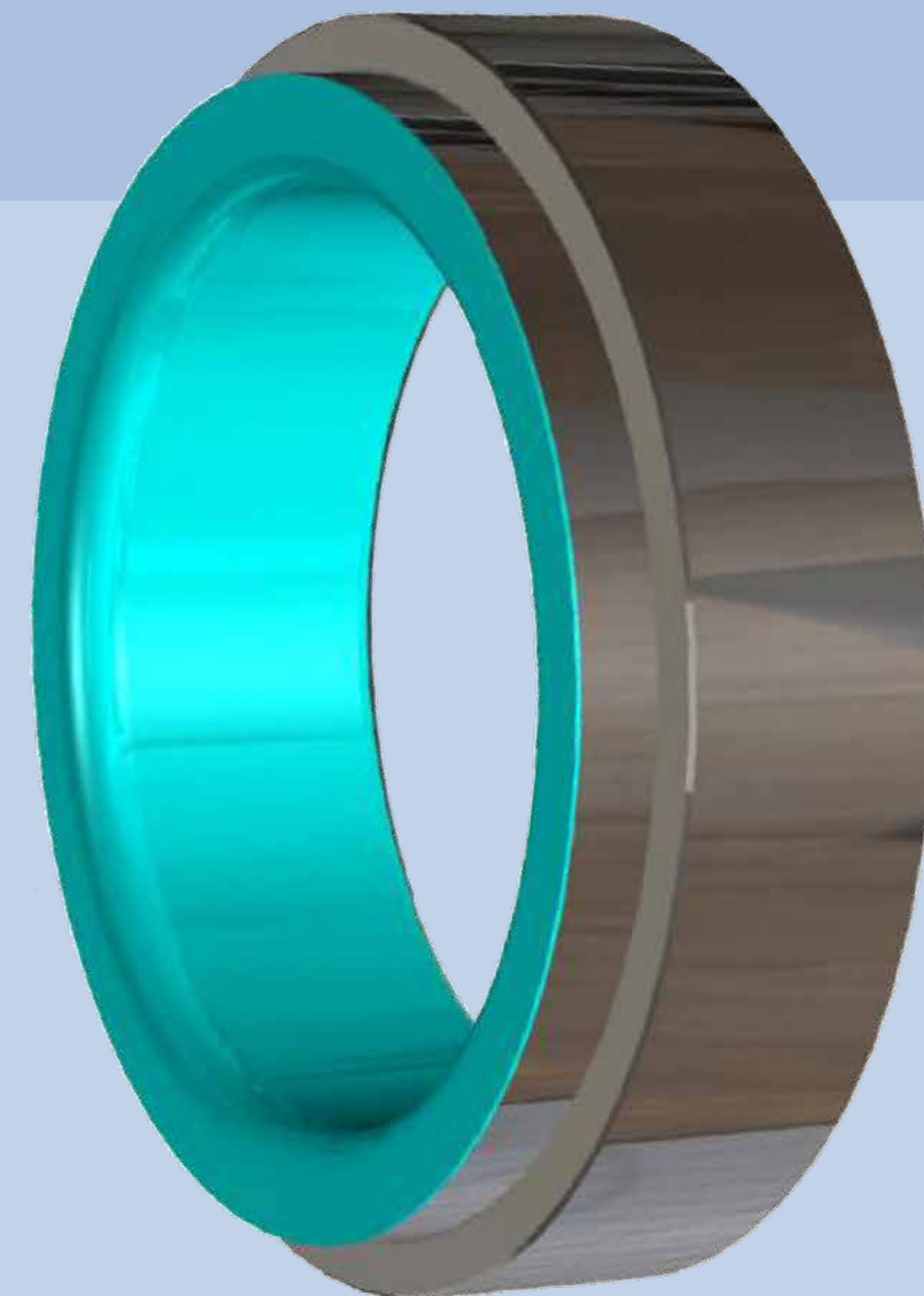
A ferramenta tem a função de conformar as chapas de alumínio para a fabricação de peças.

DURABILIDADE DA MATRIZ TRADICIONAL

A matriz tradicional conseguia realizar a fabricação de 10 000 peças. Para conseguir atingir esse número é necessário utilizar lubrificação entre a chapa e a ferramenta para evitar o desgaste adesivo que danifica a peça produzida.

SOLUÇÃO PROPOSTA

Fabricação da matriz em aço carbono, com dureza que evite a deformação da ferramenta e com posterior aplicação de **revestimento de Carboneto de Tungstênio** com dureza de 1200 a 1300 HV.



RESULTADOS

SEM REVESTIMENTO

Matriz fabricada em Aço Ferramenta.

Dureza: 58 a 62 HRC

Durabilidade: 10.000 peças

Custo Aproximado: R\$ 5.000,00

COM REVESTIMENTO

Matriz fabricada em Aço Carbono com Aplicação de **Revestimento de Carboneto de Tungstênio.**

Dureza: 1200 a 1300 HRC

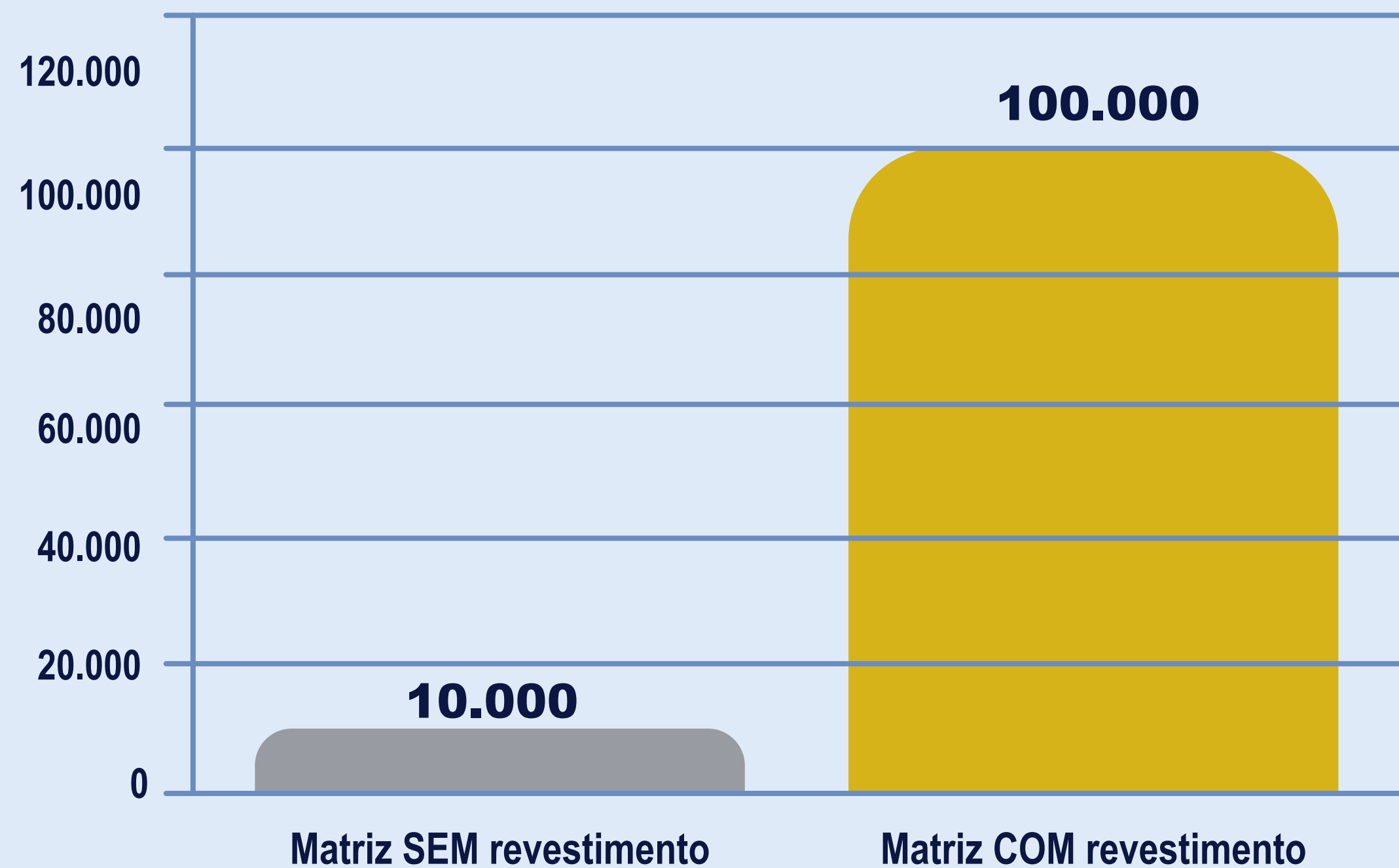
Durabilidade: 100.000 peças

Custo Aproximado: R\$ 8.000,00

RESULTADOS

DURABILIDADE

PEÇAS PRODUZIDAS



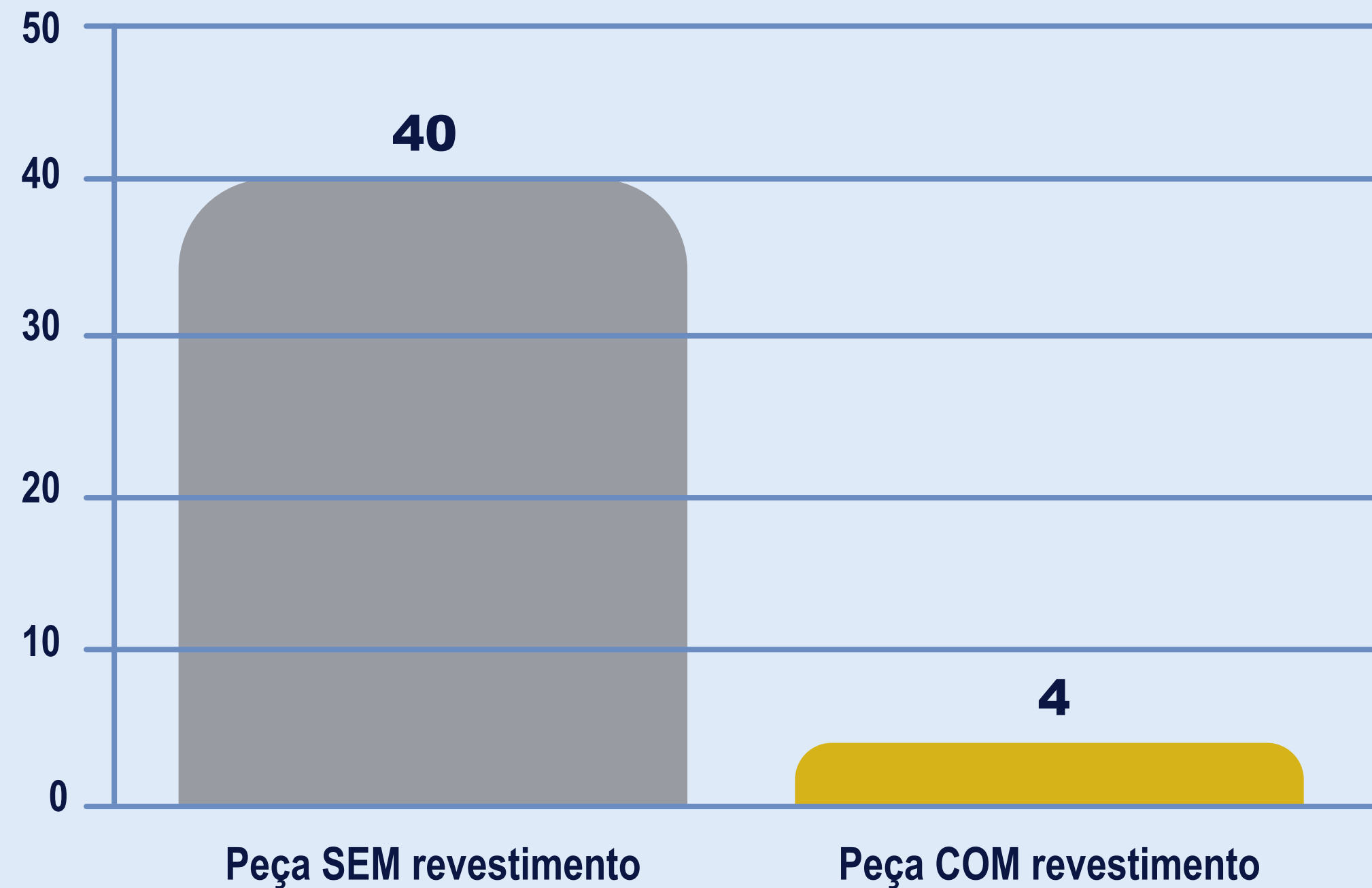
CUSTOS

CUSTO POR PEÇA PRODUZIDA



RESULTADOS

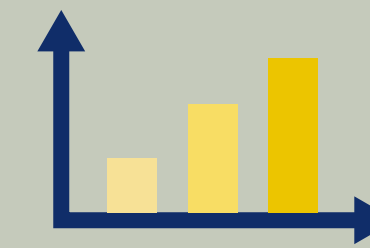
NÚMEROS DE PARADAS DE MANUTENÇÃO (PARA A PRODUÇÃO DE 400.000)



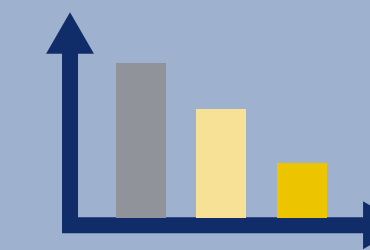
GANHOS



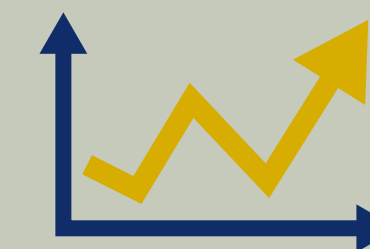
REDUÇÃO DE CUSTOS



AUMENTO NA EFETIVIDADE DE PRODUÇÃO DA PEÇA



DIMINUIÇÃO DE TEMPO DE PARADA PARA MANUTENÇÃO



AUMENTO DA VIDA ÚTIL DA PEÇA EM MAIS DE 1000%



REDUÇÃO DE USO DE MATERIAIS PARA LUBRIFICAÇÃO DAS PEÇAS



Rijeza Metalurgia

Avenida Parobé, 3815 - Boa Vista

São Leopoldo - RS - CEP 93150-015

www.rijeza.com.br

rijeza@rijeza.com.br

51 3590.5400



RIJEZA
metalurgia

SOLUÇÕES EM REVESTIMENTOS CONTRA DESGASTE