

# COMO AVALIAR O NÍVEL DE DESGASTE?

50% das falhas em máquinas ocorrem devido ao **DESGASTE DE COMPONENTES**



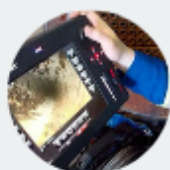
## INSPEÇÃO VISUAL

Permite diagnosticar previamente más condições de estocagem, acabamento ou utilização de peças. Deve ser realizada rotineiramente.



## LÍQUIDO PENETRANTE

Consiste na aplicação de um fluido de baixa tensão superficial, que penetra nos defeitos superficiais, como trincas e marcas de abrasão.



## VIDEOSCOPIA

Realizada por câmera de vídeo, quando não é possível ter acesso visual direto. Registra as condições da peça por fotos e vídeos.



## ANÁLISE DE ÓLEO

Uma das principais análises para verificação de desgaste. Analisa física e quimicamente amostras de óleo, identificando quantidade, tamanho e composição de partículas estranhas.

*Detectar antecipadamente pontos de possível falha garante*  
**CONFIABILIDADE  
SEGURANÇA  
E QUALIDADE**



## ULTRASSOM

Baseia-se na reflexão de ondas acústicas ao incidir sobre falhas e descontinuidades. Bastante usado para detecção de corrosão.



## ANÁLISE VIBRATÓRIA

Todas máquinas rotativas emitem vibrações em frequências constantes. Desgaste, desalinhamento, folgas, e outras anomalias provocam mudança nos picos vibracionais característicos.



## PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

A peça é submetida a um campo magnético e, caso haja descontinuidades, ocorrerá campo de fuga do fluxo magnético com aglomeração de partículas nesse campo. Muito usado para detectar trincas de fadiga.