

Aplicações no

AGRONEGÓCIO



RIJEZA
m e t a l u r g i a



onde a terra e a tecnologia se
encontram para





QUEM SOMOS



Fundada em 2002, nosso principal propósito é oferecer soluções que aumentem a durabilidade de peças através de aplicações contra desgastes, gerando resultados positivos para nossos clientes.



CENTRO DE PESQUISA E TECNOLOGIA



A Rijeza possui um Centro de Pesquisa e Tecnologia com equipamentos de ponta para fornecer análises metalográficas de alta qualidade, além de profissionais qualificados que garantem confiabilidade à análise.

Em projetos voltados para a melhoria da durabilidade de componentes, ajudamos você a selecionar a melhor alternativa tanto do ponto de vista técnico quanto econômico

DESGASTES

Desgaste é a perda de material de uma superfície quando ela está em movimento relativo com outra superfície, é impactada por partículas sólidas dentro de um fluido ou interage com o meio, levando em consideração fatores como pH, temperatura, entre outros...

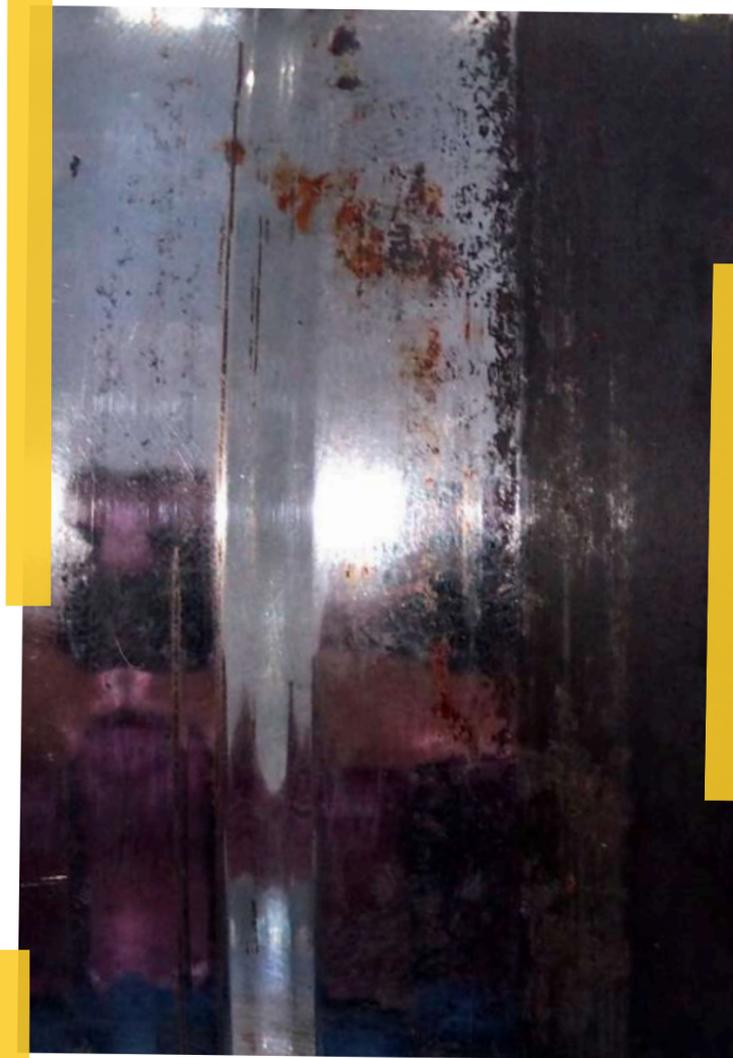
A forma como as superfícies se desgastam é conhecida como **MECANISMOS DE DESGASTE**.



DESGASTES POR ABRASÃO

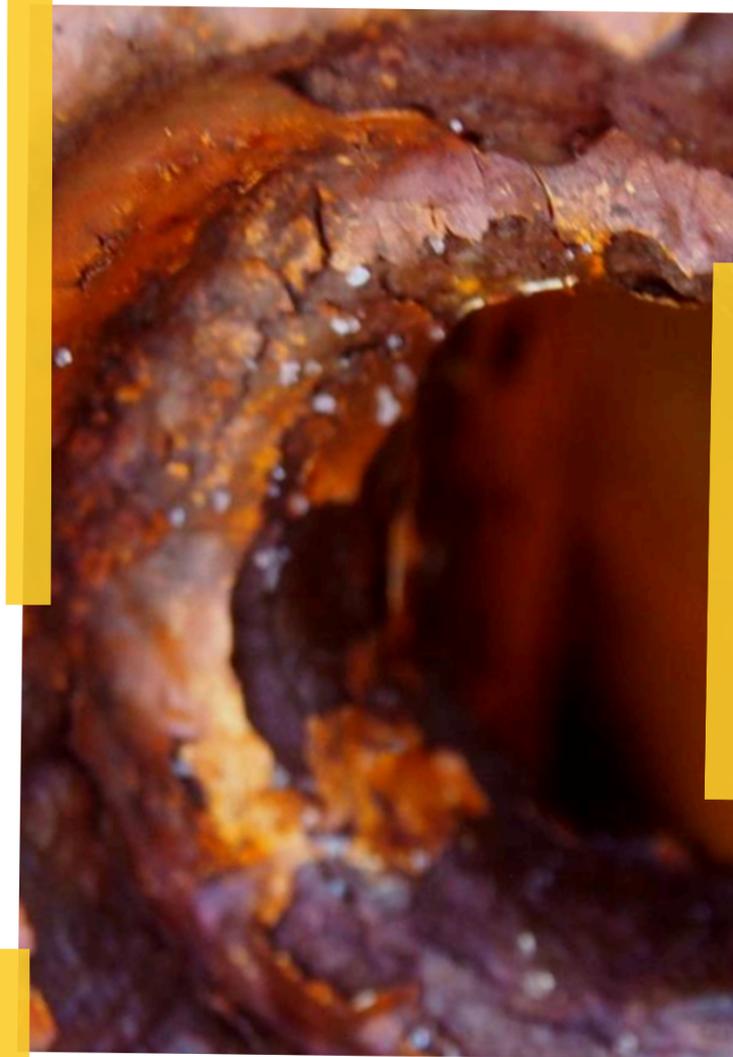
O desgaste por abrasão ocorre quando duas superfícies estão em movimento relativo e as rugosidades removem o material da superfície ou quanto entre essas duas superfícies existe um terceiro corpo (areia, por exemplo) que ocasiona a remoção de material.

O desgaste por abrasão é encontrado em regiões de vedação, mancais, rolamentos, superfícies por onde passam correias, etc.



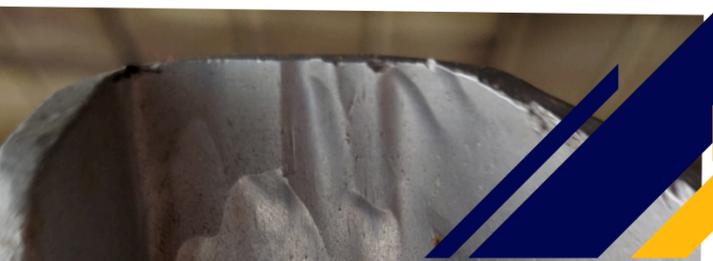
DESGASTES POR CORROSÃO

No desgaste por corrosão acontece uma transformação pela interação química ou eletroquímica de uma superfície em determinados ambientes. Essa transformação acarreta na degradação do material. Na agricultura, esse mecanismo pode ocorrer pela ação da intempérie, contato com adubo, umidade, etc.



DESGASTES POR EROSÃO

O desgaste por erosão acontece quando partículas duras passam por um fluido (líquido ou gasoso), impactando uma superfície e removendo material. Esse mecanismo de desgaste é um dos mais encontrados em elementos de desgaste de máquinas agrícolas. Exemplo: Palheta de um distribuidor de adubo. As partículas estão sendo carretadas no ar e impactam a superfície da palheta em ângulo raso e arrancam material.

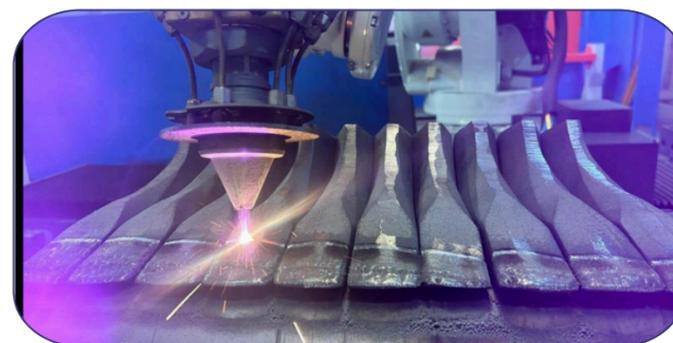


MÉTODO DE APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO QUE UTILIZAMOS.



HVOF

Utiliza um sistema de combustão para projetar partículas de revestimento em alta velocidade.



LASER CLADDING

Um feixe de laser funde o material base com o pó que está sendo projetado nele.

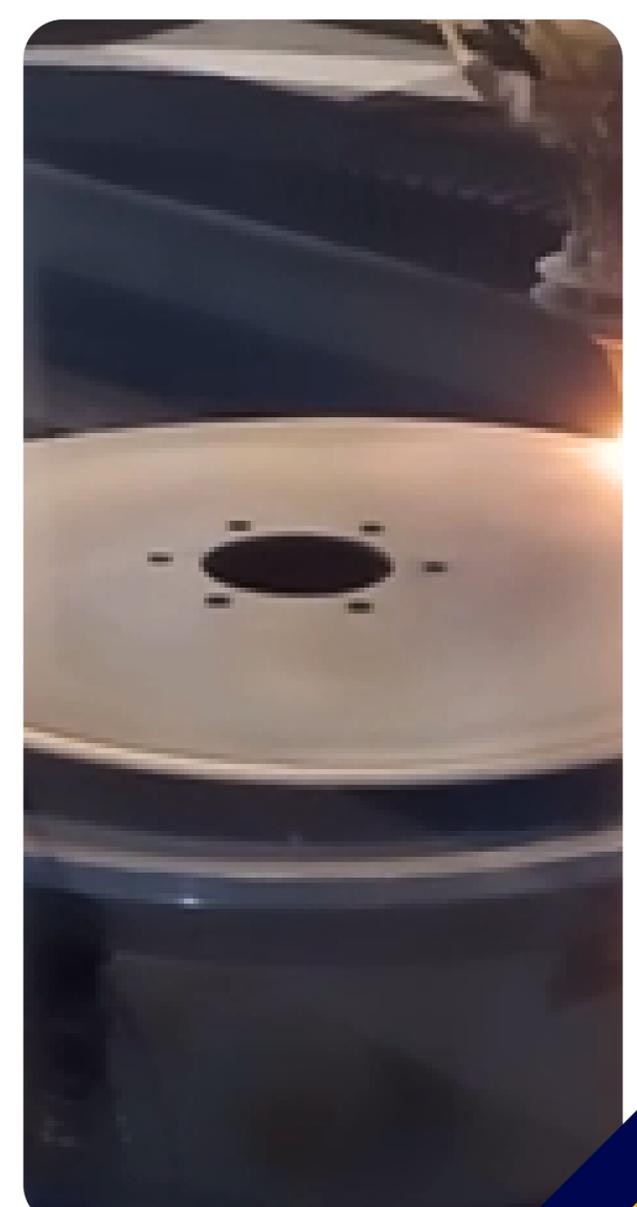
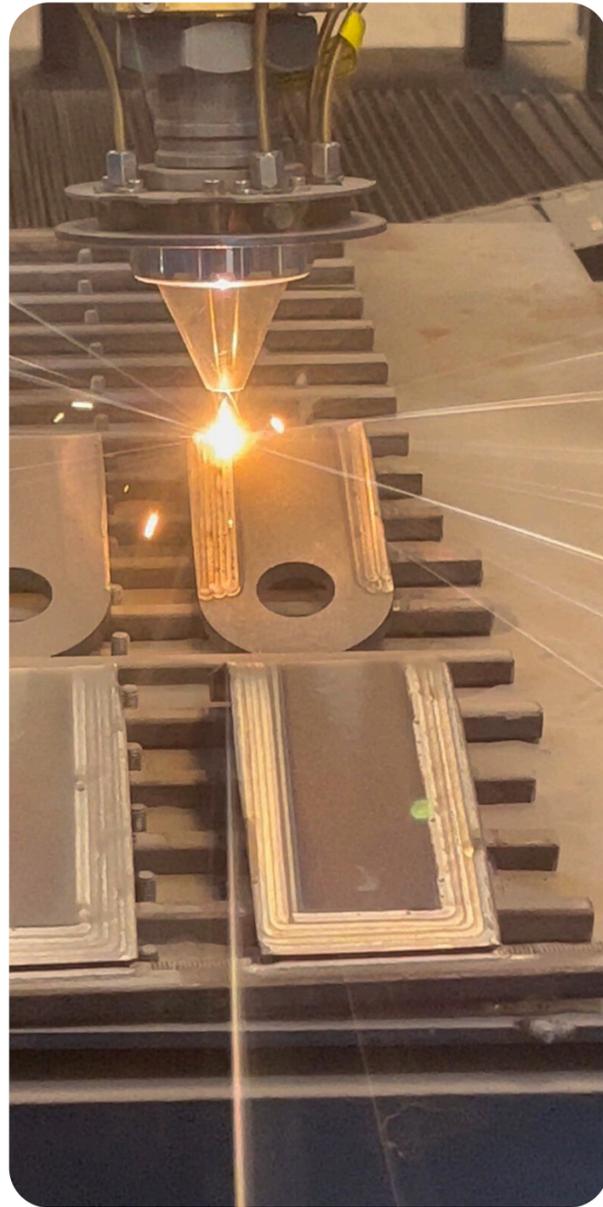
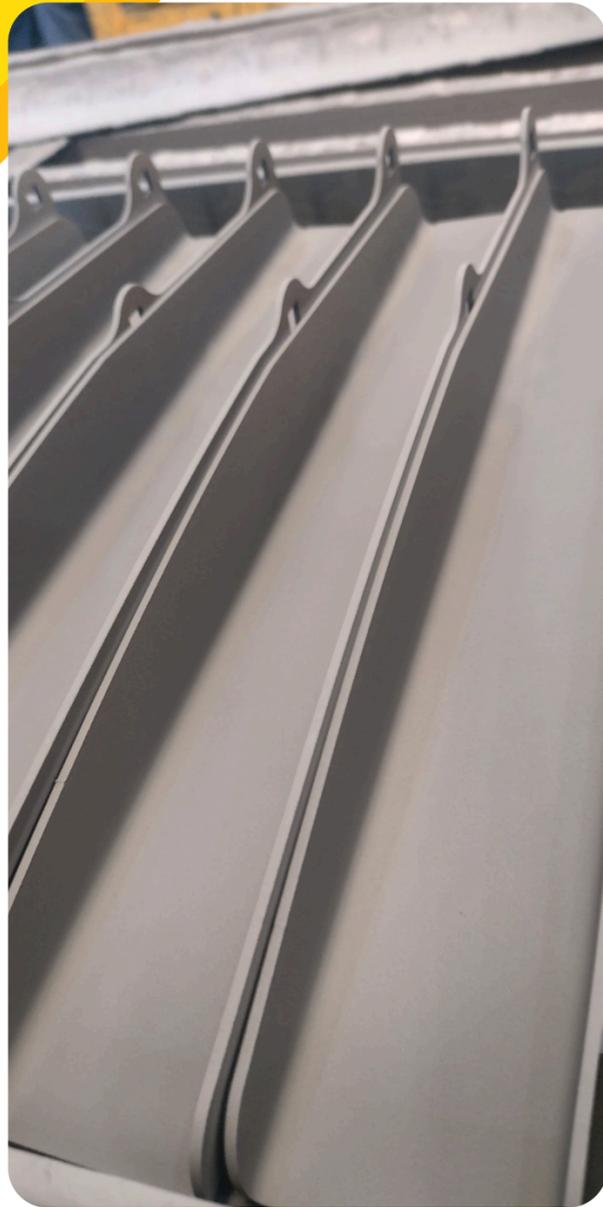


PTA

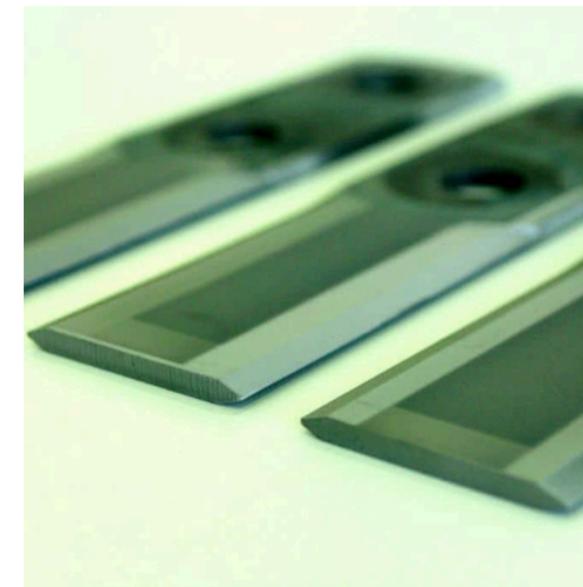
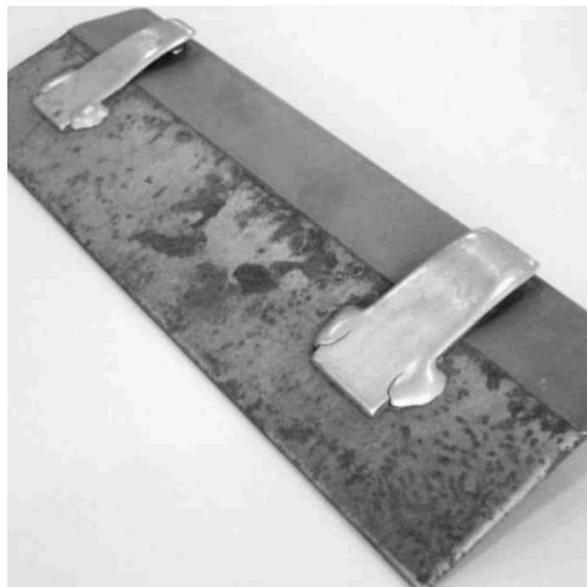
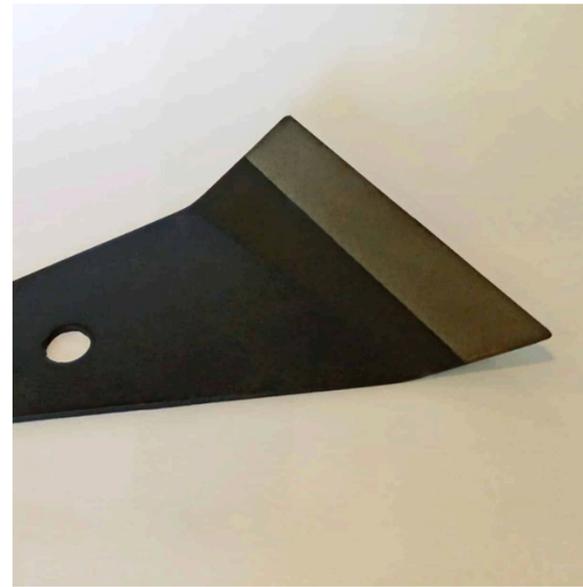
Processo de soldagem por Plasma de Arco Transferido.

A APLICAÇÃO DE REVESTIMENTOS CONTRA DESGASTES EM PEÇAS PODE RESULTAR EM GANHOS FINANCEIROS INCRÍVEIS PARA SUA INDÚSTRIA.

CASES DE APLICAÇÕES REALIZADAS



CASES DE APLICAÇÕES REALIZADAS



EXEMPLO DE PROBLEMÁTICA

Aletas e navalhas de implementos agrícolas e de colheitadeiras sofrem desgaste abrasivo devido à ação dos materiais sólidos que elas cortam. Elas são utilizadas para corte do resíduo dos pés de soja, milho, algodão, entre outros.

Já as palhetas utilizadas em distribuidores de calcário, sementes, adubos e ureia, sofrem desgaste abrasivo e em alguns casos corrosivos, devido aos materiais que passam em sua região interna com alta velocidade.

A aplicação de revestimentos de Níquel Cromo e Carboneto de Tungstênio são excelentes alternativas para aumentar a vida útil dessas peças e garantir o perfeito funcionamento do equipamento.



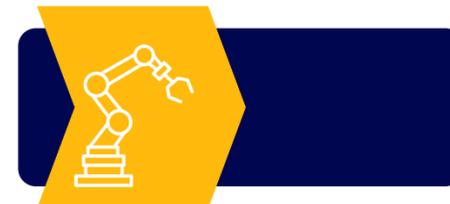
RESULTADO DO REVESTIMENTO DE PALHETAS



DESGASTES:
ABRASÃO



MERCADO:
AGRICULTURA

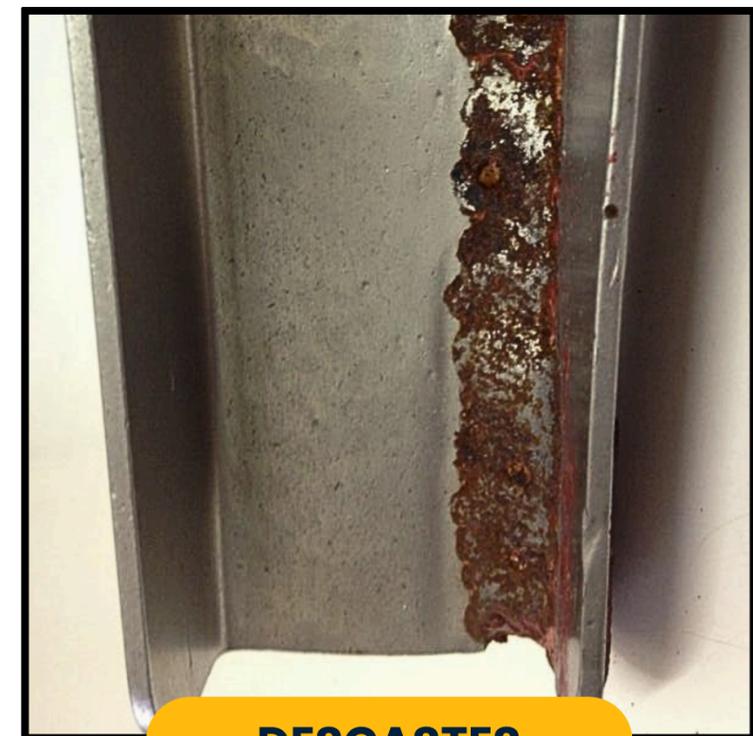
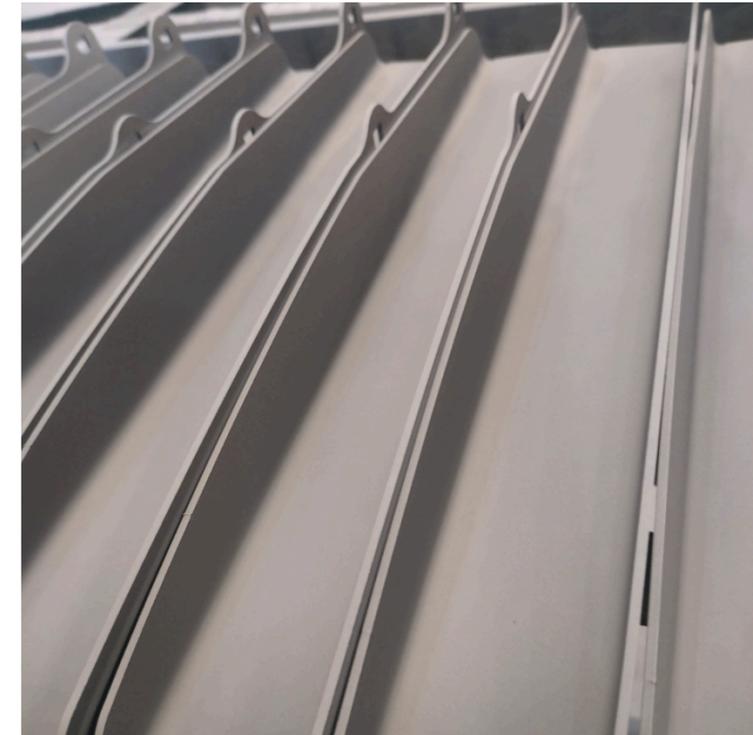


REVESTIMENTO:

CARBONETO DE TUNGSTÊNIO | NÍQUEL CROMO



- GANHOS:**
- MAIOR EFICIÊNCIA DE DISTRIBUIÇÃO DE CALCÁRIO
 - MAIOR VIDA ÚTIL DAS PALHETAS
 - BAIXO CUSTO DE MANUTENÇÃO



DESGASTES



RIJEZA

m e t a l u r g i a

“Os direitos autorais e outras propriedades intelectuais da apresentação, imagens, dados e materiais contidos nesta apresentação pertencem à RIJEZA INDUSTRIA METALURGICA LTDA, inscrita no CNPJ 05.034.416/0001-44, não sendo permitida sua utilização sem autorização prévia protegida pela LEI 9610/98. As aplicações, cases, estudos técnicos ora apresentados foram desenvolvidos exclusivamente para a visualização, não sendo permitida sua apresentação à terceiros ou cópia sem autorização prévia da RIJEZA INDUSTRIA METALURGICA LTDA, inscrita no CNPJ 05.034.416/0001-44.”

WWW.RIJEZA.COM.BR