

Aplicações

**LUVAS, GAXETAS E
RETENTORES | COMO
AUMENTAR A VIDA ÚTIL
DESTES COMPONENTES**



RIJEZA
m e t a l u r g i a



QUEM SOMOS



Fundada em 2002, nosso principal propósito é oferecer soluções que aumentem a durabilidade de peças através de aplicações contra desgastes, gerando resultados positivos para nossos clientes.



CENTRO DE PESQUISA E TECNOLOGIA



A Rijeza possui um Centro de Pesquisa e Tecnologia com equipamentos de ponta para fornecer análises metalográficas de alta qualidade, além de profissionais qualificados que garantem confiabilidade à análise.

Em projetos voltados para a melhoria da durabilidade de componentes, ajudamos você a selecionar a melhor alternativa tanto do ponto de vista técnico quanto econômico

DESGASTES

Desgaste é a perda de material de uma superfície quando ela está em movimento relativo com outra superfície, é impactada por partículas sólidas dentro de um fluido ou interage com o meio, levando em consideração fatores como pH, temperatura, entre outros...

A forma como as superfícies se desgastam é conhecida como **MECANISMOS DE DESGASTE.**



SOLUÇÕES PARA QUAIS MECANISMOS DE DESGASTE?

QUAIS OS PRINCIPAIS PROBLEMAS GERADOS PELOS MECANISMOS DE DESGASTE



- PARADAS DE MÁQUINAS
- ALTO ÍNDICE DE MANUTENÇÃO CORRETIVA
- CUSTOS DE MANUTENÇÃO ELEVADOS
- BAIXA PRODUTIVIDADE
- ATRASOS DE ENTREGA
- AUMENTO DE NÃO CONFORMIDADES
- CUSTOS ELEVADOS DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA
- AUMENTO DO CUSTO DE PRODUÇÃO
- PERDA DE FATURAMENTO
- PERDA DE CONFIANÇA DOS CLIENTES

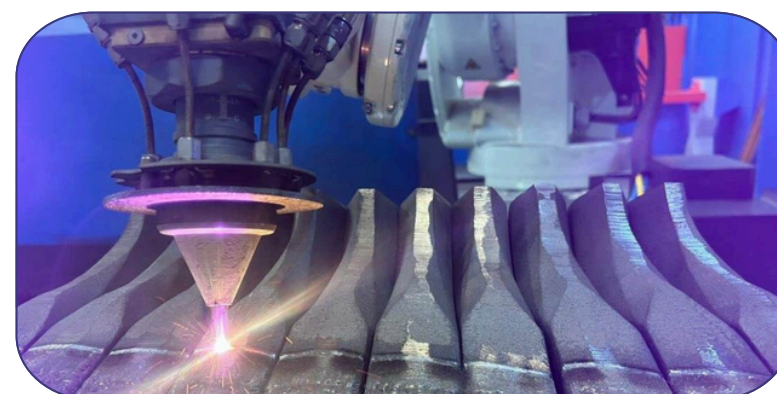


MÉTODO DE APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO QUE UTILIZAMOS.



HVOF

Utiliza um sistema de combustão para projetar partículas de revestimento em alta velocidade.



LASER CLADDING

Um feixe de laser funde o material base com o pó que está sendo projetado nele.

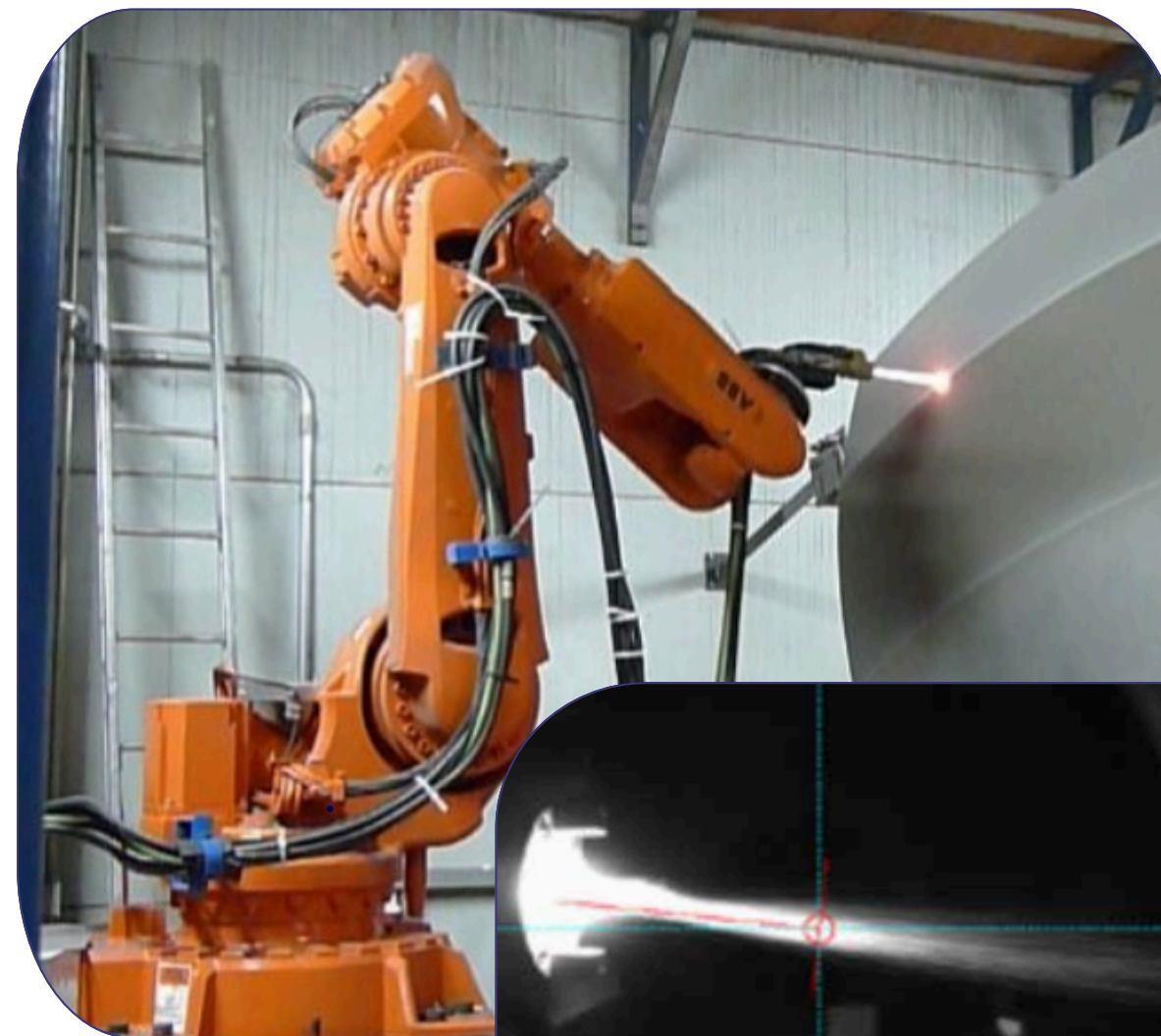
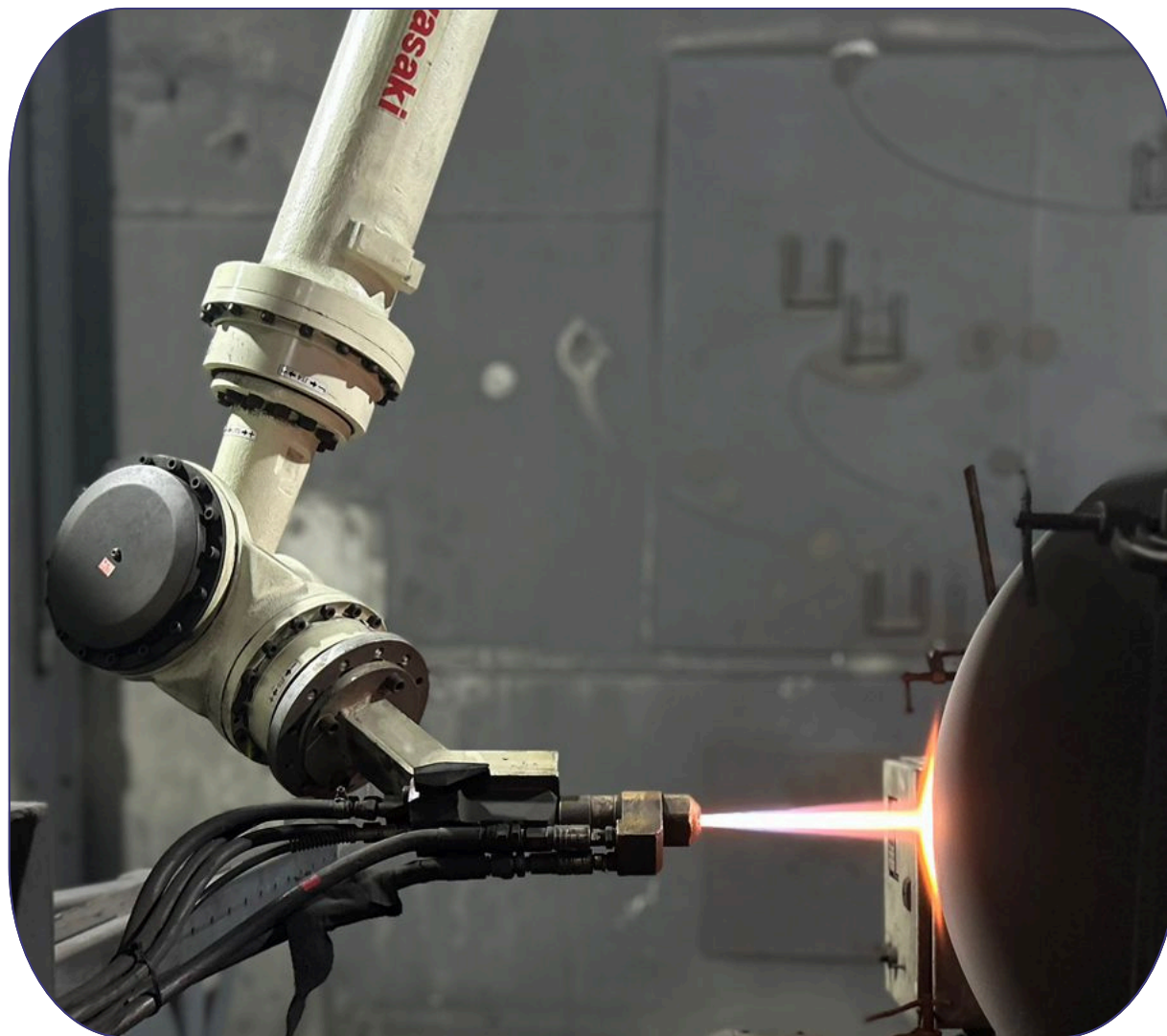


PTA

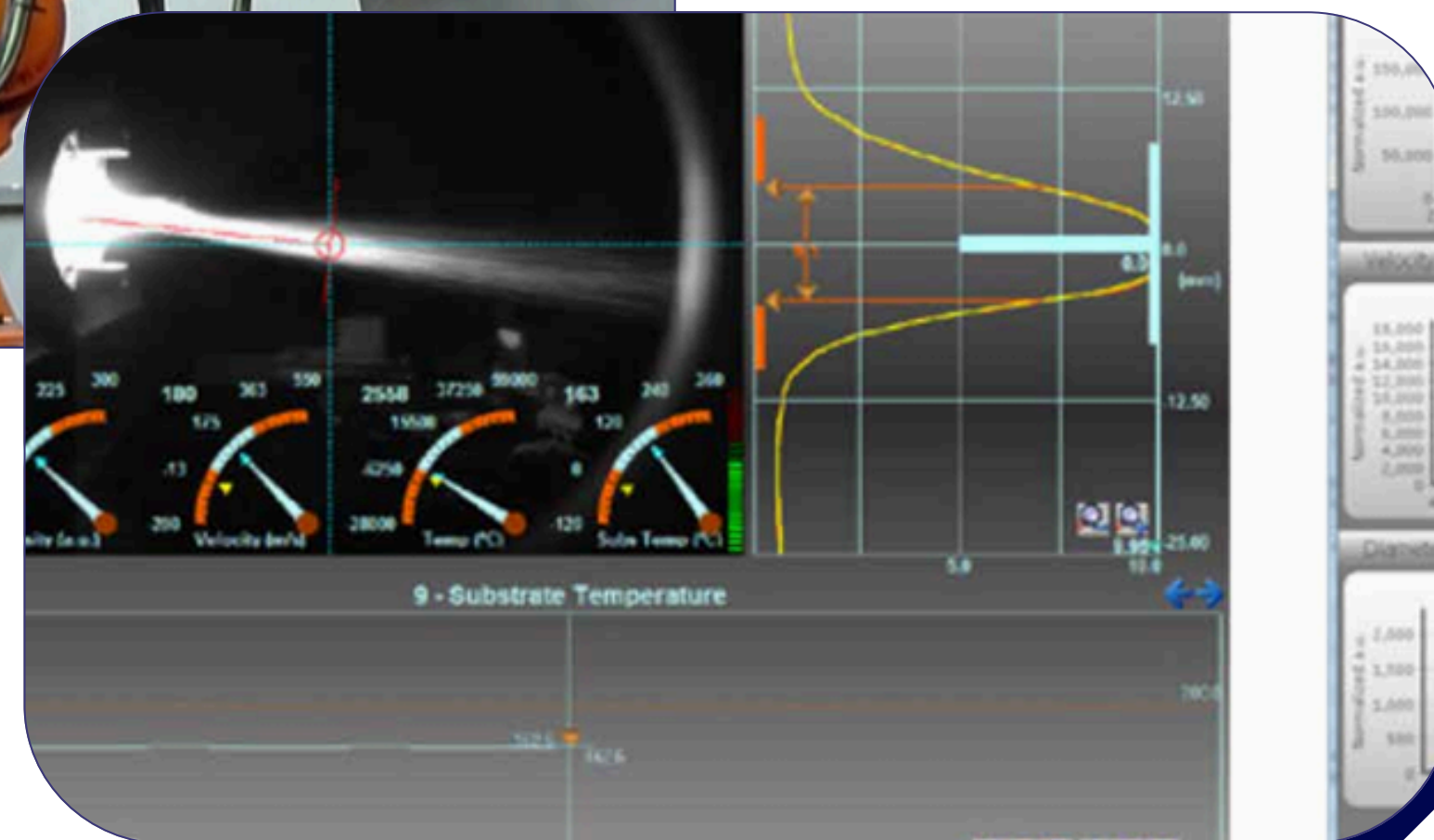
Processo de soldagem por Plasma de Arco Transferido.

A APLICAÇÃO DE REVESTIMENTOS CONTRA DESGASTES EM PEÇAS PODE RESULTAR EM GANHOS FINANCEIROS INCRÍVEIS PARA SUA INDÚSTRIA.

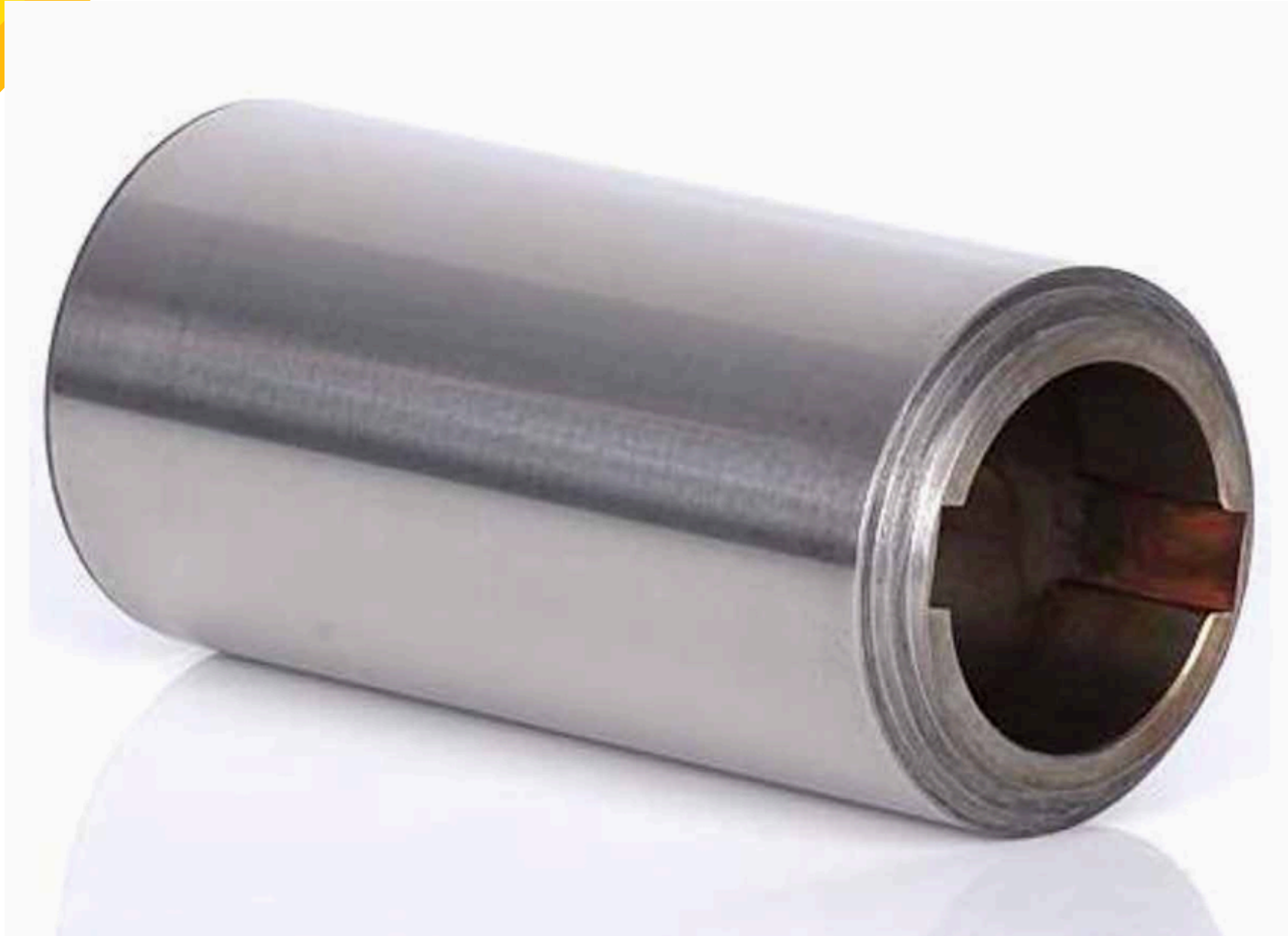
PROCESSOS ROBOTIZADOS



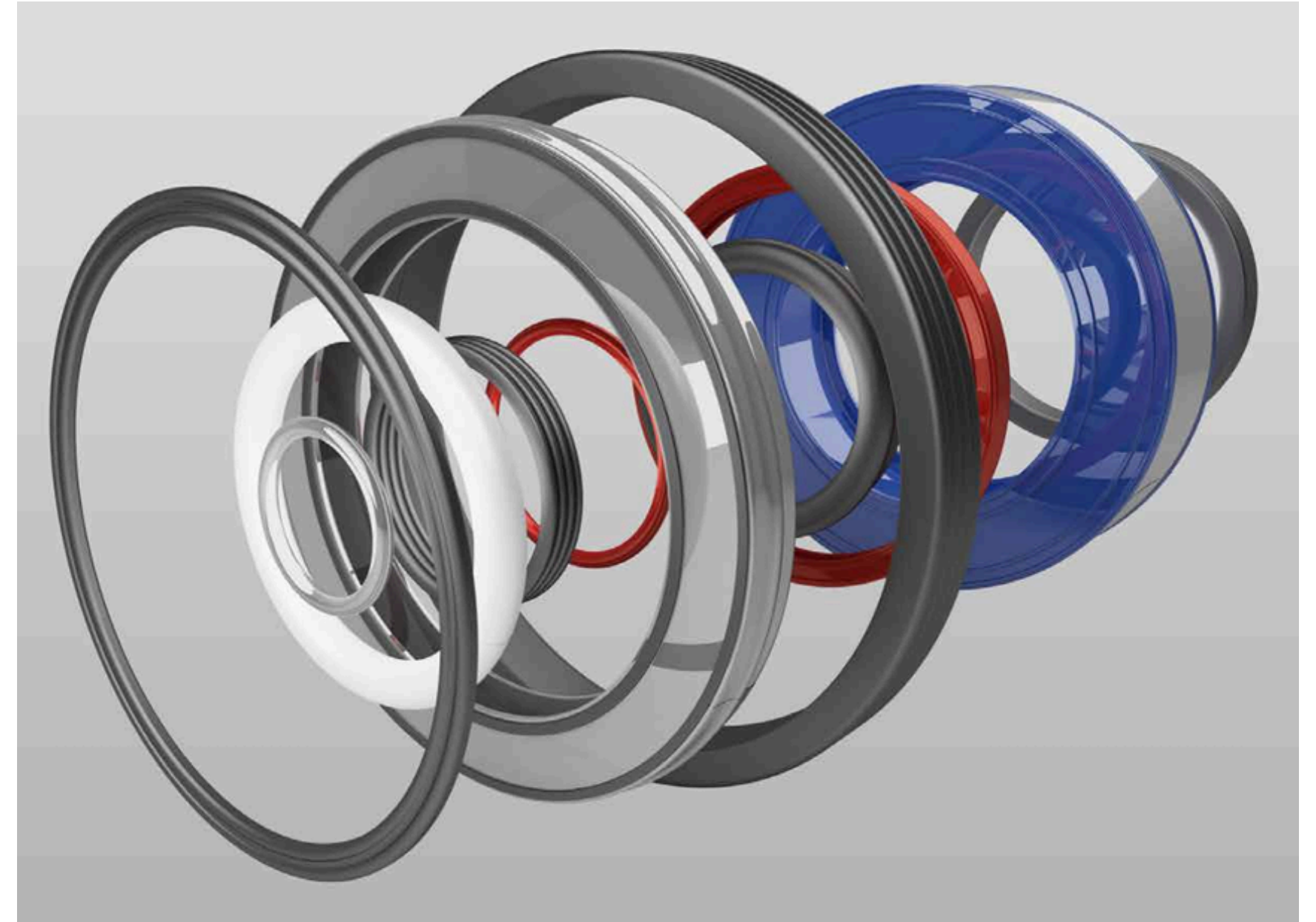
TODAS AS APLICAÇÕES DE REVESTIMENTOS SÃO REALIZADAS COM ROBÔ ABB PARA GARANTIR PARÂMETROS OPERACIONAIS



CONCEITO



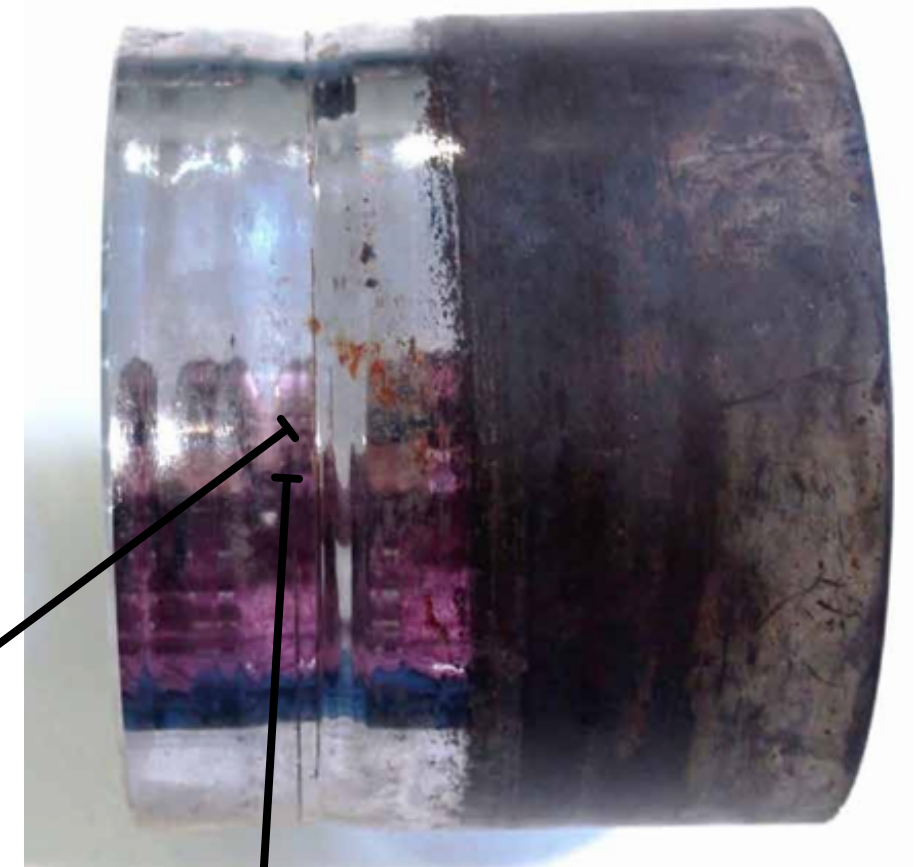
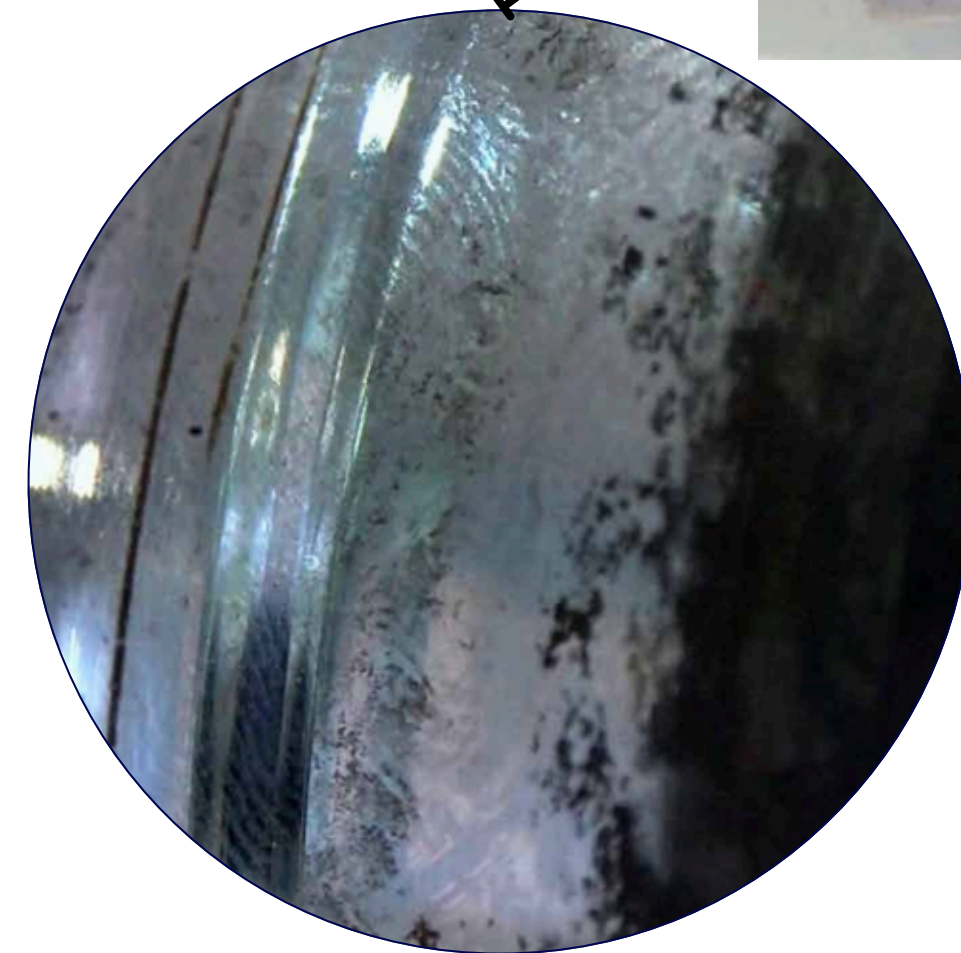
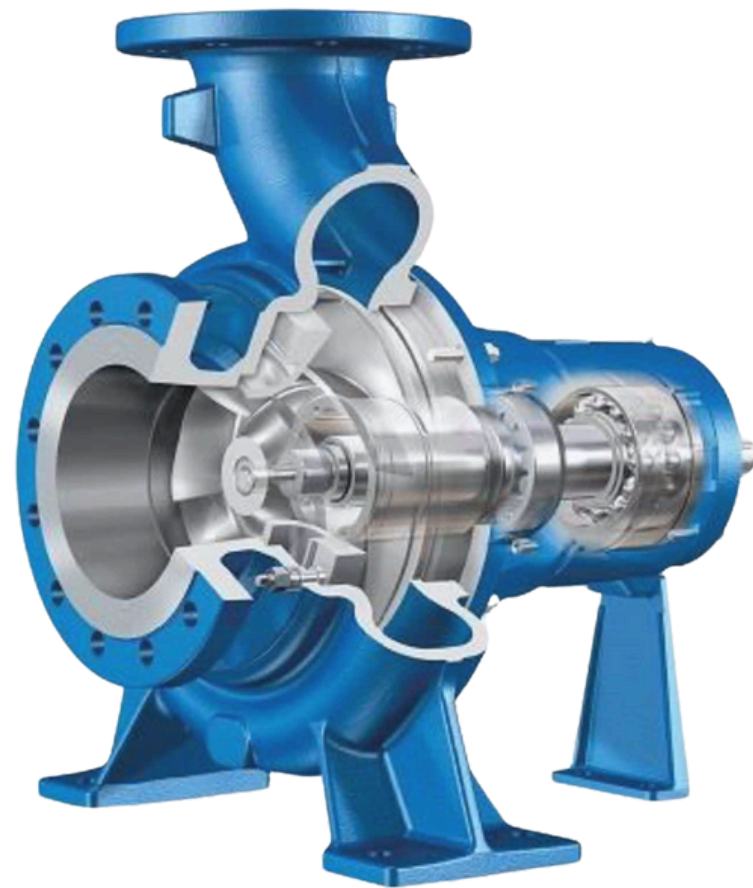
- LUVA



- GAXETA | RETENTOR

PROBLEMAS DE DESGASTE

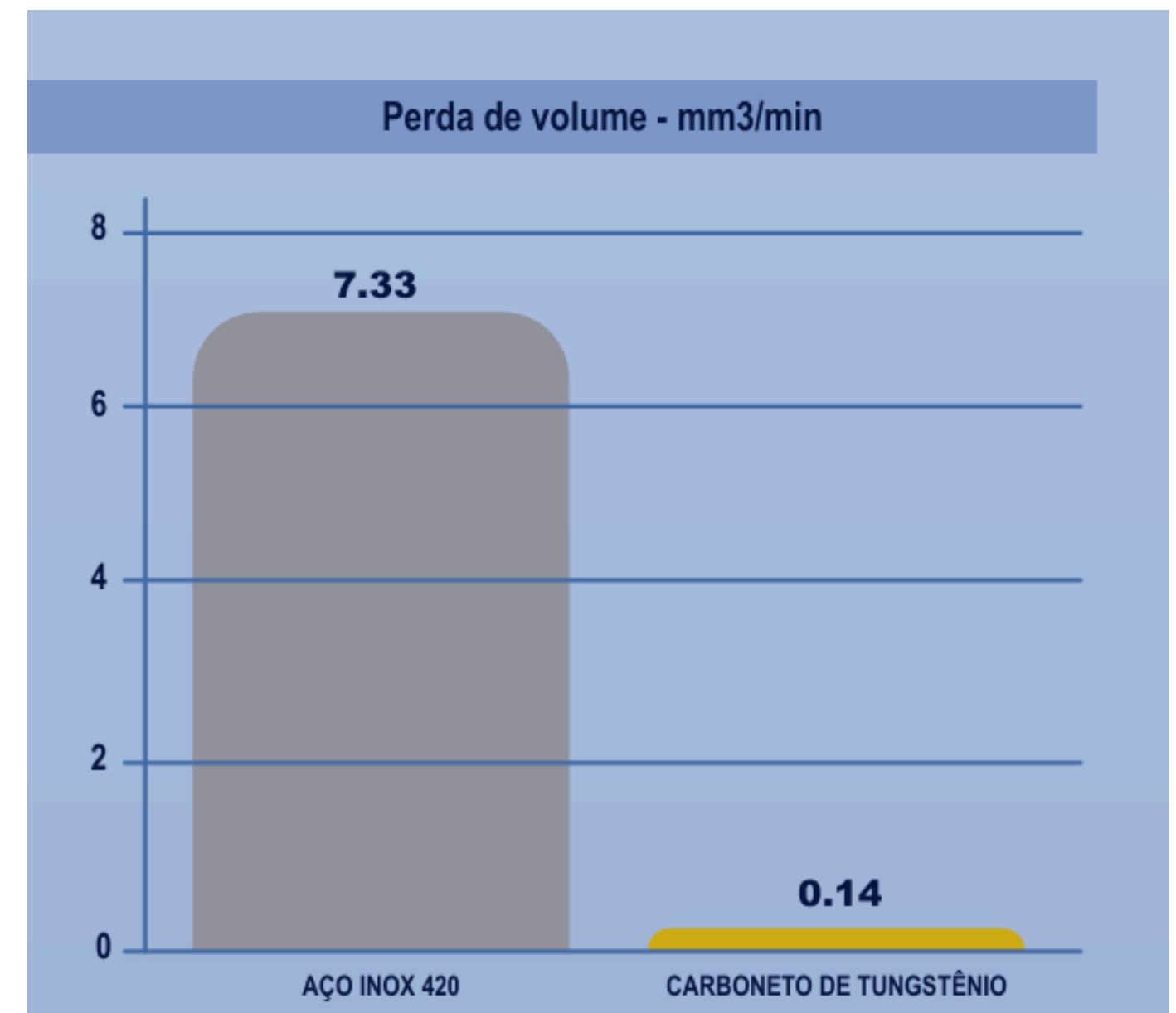
Estes elementos sofrem desgaste abrasivo no eixo. Para facilitar a troca de peças são utilizadas as Luvas de Desgastes. Elas são elementos de sacrificio utilizados para proteger o eixo e, nesse caso, elas que se desgastam. O desgaste ocasionado na luva gera como consequência a perda de eficiência do equipamento e a necessidade de substituição da peça. Além disso a luva gasta reduz a vida útil da gaxeta.



CONCEITO

Devido a dureza extremamente elevada, o Carboneto de Tungstênio exibe alto grau de resistência à abrasão, sendo um dos materiais mais aplicados industrialmente quando se busca esta propriedade.

- A resistência à abrasão do material é avaliada através de ensaio de acordo com a ASTM G65. A avaliação é realizada por perda de volume da amostra por minuto de exposição.
- DEFINIÇÕES E GANHOS A aplicação de revestimento de carboneto de tungstênio é a melhor alternativa para a redução de custos de troca desses elementos. Esse revestimento possui dureza de 1200 a 1400 HV300 e é altamente resistente aos desgastes por abrasão e corrosão. Todas as definições e valores, ressaltados, como melhora de qualidade, eficiência, aumento da vida útil e tipo de revestimento foram alcançados com ensaios de laboratório em nosso Centro de Pesquisa e tecnologia e depois aplicados e comprovados em campo.



DÚVIDAS?

CONSULTE
UM ESPECIALISTA



(51) 9 9635.4350



(51) 3590.5400



www.rijeza.com.br



rijeza@rijeza.com.br



RIJEZA

m e t a l u r g i a

“Os direitos autorais e outras propriedades intelectuais da apresentação, imagens, dados e materiais contidos nesta apresentação pertencem à RIJEZA INDUSTRIA METALURGICA LTDA, inscrita no CNPJ 05.034.416/0001-44, não sendo permitida sua utilização sem autorização prévia protegida pela LEI 9610/98. As aplicações, cases, estudos técnicos ora apresentados foram desenvolvidos exclusivamente para a visualização, não sendo permitida sua apresentação à terceiros ou cópia sem autorização prévia da RIJEZA INDUSTRIA METALURGICA LTDA, inscrita no CNPJ 05.034.416/0001-44.”

WWW.RIJEZA.COM.BR